

I ИНФОРМАЦИЈЕ О ПРОИЗВОЂАЧУ

Произвођач: НИС а.д. НОВИ САД
БЛОК ПРЕРАДА – Рафинерија нафте Панчево
Спољностарчевачка 199
Панчево
Србија
Телефон: +381 13 324 324

web адреса: www.nis.eu

**II НАЗИВ ПРОИЗВОДА ПОЛИМЕР МОДИФИКОВАНИ БИТУМЕН РМВ 45/80-65
ПОЛИМЕР МОДИФИКОВАНИ БИТУМЕН РМВ 25/55-55****IV ОПИС ТЕХНОЛОШКОГ ПРОЦЕСА**

Полимер модификовани битумен се добија додавањем термопластичног еластомера и адитива стабилизатора у базни битумен, добијен од вакуум остатка који се према потреби дорађује оксидацијом (специфичним процесом „дувања са ваздухом“) на одређеној температури и под одређеним притиском. У зависности од типа финалног производа, користи се базни битумен типа 50/70 или 70/100.

V УПОТРЕБА ПРОИЗВОДА

Полимер модификовани битумен се користи као везиво у изградњи и одржавању путева, аеродромских писти и других асфалтираних саобраћајних површина.

VI КВАЛИТЕТ И САСТАВ ПРОИЗВОДА

Спецификација производа за Полимер модификовани битумен је израђена у складу са EN 14023:2010.

Карактеристика	Јед. мере	Критеријум прихватљивости				Метода испитивања
		РМВ 45/80-65		РМВ 25/55-55		
		класа	вредност	класа	вредност	
Пенетрација на 25°C	(1/10)mm	4	45-80	3	25-55	SRPS EN 1426; EN 1426
Тачка размекшања (ПК), min	°C	5	65	7	55	SRPS EN 1427; EN 1427
Густина**	kg/m³	-	уписује се	-	уписује се	SRPS EN 15326; EN 15326

Кохезија - Сила дуктилитета*, min (растежање 50 mm/min)	J/cm ²	7	3,0 на 10°C	8	0,5 на 15°C	SRPS EN 13589; EN 13589 затим SRPS EN 13703; EN 13703
Тачка паљења (Cleveland)*, min	°C	2	250	2	250	SRPS EN ISO 2592; EN ISO 2592
Тачка лома по Fraass-у*, max	°C	8	-18	5	-10	SRPS EN 12593; EN 12593
Повратна еластична деформација на 25°C*, min	%	2	80	5	50	SRPS EN 13398; EN 13398
Хомогеност током складиштења, разлика ПК*, max	°C	2	5	2	5	SRPS EN 13399; EN 13399
Интервал пластичности*	°C	1	уписује се	1	уписује се	EN 1427; EN 12593; SRPS EN 1427; SRPS EN 12593
Отпорност на старење на 163°C						SRPS EN 12607-1; EN 12607-1 затим SRPS EN 1427; EN 1427 SRPS EN 1426; EN 1426 SRPS EN 13398; EN 13398
Губитак масе, max	%(m/m)	3	0,5	3	0,5	
Промена тачке размекшања	Пораст, max	°C	2	8	4	
	Смањење, max	°C	3	5	1	
Задржана пенетрација*, min	%	7	60	7	60	
Повратна еластична деформација на 25°C* min	%	2	70	4	50	

Напомена * - испитивање се врши двапут месечно

Напомена ** - испитивање се врши на захтев купца

VII ТРАНСПОРТ

UN број: 3257

Полимер модификовани битумен се отпрема и транспортује ауто цистернама.

Цистерне којима се превози полимер модификовани битумен морају бити задовољавајуће чисте. Пожељно је да је њима претходно превожен полимер модификовани битумен. Цистерне којима је претходно превожен путни битумен, мазут и слично, не могу се користити за превоз полимер модификованог битумена без претходног испирања ради уклањања трагова ових продуката. У супротном може доћи до деградације полимер модификованог битумена. Минимална температура полимер модификованог битумена приликом утовара цистерни треба да износи 165 °C, док је максимална температура 180 °C.

VIII РУКОВАЊЕ И СКЛАДИШТЕЊЕ

Складиштење: Вршити у прописано изграђеним и опремљеним резервоарима. Пре складиштења обавезно проверити присуство воде у резервоарима, јер битумен не сме да дође у контакт са водом. Оптимална температура складиштења износи 165 °C, док је максимална дозвољена температура 180 °C. У случају дужег складиштења препоручује се температура од 130 °C.

Мере безбедности приликом руковања, складиштења и у случају незгоде описане су у Безбедносном листу (SDS).